



170021020465



(2017)国认监认字(062)号



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNAS L0988

# 检 验 报 告

No.Gn201801910

认证委托人 江西中盾消防设备有限公司  
产品型号名称 QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1/其他材质隔热防火门  
检 验 类 别 型式试验

国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心



# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

## 检 验 报 告

No. Gn201801910

共 8 页 第 1 页

产品名称	其他材质隔热防火门	型号规格	QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1
认证委托人	江西中盾消防设备有限公司	检验类别	型式试验
生产者	江西中盾消防设备有限公司	生产日期	2018年1月
生产企业	江西中盾消防设备有限公司	抽样者	江西中盾消防设备有限公司
抽样基数	5樘	抽样地点	成品库
样品数量	2樘	抽样日期	2018-03-19
样品状态	完好	受理日期	2018-05-28
检验依据	GB12955-2008, CNCA-C18-02: 2014, CCCF-HZFH-02		
检验项目	全部适用项目		
检验结论	<p>经按GB12955-2008《防火门》, CNCA-C18-02: 2014《强制性产品认证实施规则 火灾防护产品》, CCCF-HZFH-02《强制性产品认证实施细则 火灾防护产品 建筑耐火构件产品》检验合格。(以下空白)</p> <p style="text-align: right;">(检验业务专用章)</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 2018 年 8 月 14 日</p>		
备注	本栏空白		

批准:

*(Signature)*

审核:

*(Signature)*

编制:

*(Signature)*





# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

## 检 验 结 果 汇 总

No. Gn201801910

共 8 页 第 2 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
1	填充材料	达到 GB8624-2006 规定燃烧性能 A <sub>1</sub> 级要求。 (5.2.1.2/6.3.1)	符合标准要求	合格	
		达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA <sub>2</sub> 级要求。 (5.2.1.2/6.3.1)	符合标准要求		
2	钢 质 材料厚度	门扇面板≥0.8mm 门框板≥1.2mm 铰链板≥3.0mm 不带螺孔的加固件≥1.2mm 带螺孔的加固件≥3.0mm (5.2.4.2/6.3.4.2)	0.8mm 1.2mm 3.0mm 1.2mm 3.0mm	合格	
3	粘结剂	应达到 GB/T20285-2006 规定产烟毒性危险分级 ZA <sub>2</sub> 级要求。 (5.2.6/6.3.6)	符合标准要求	合格	
4	防火锁	应经国家认可授权检测机构检验合格,其耐火性能应符合附录 A 的规定。 (5.3.1.3/6.4.1)	符合标准要求	合格	
5	防火合页	其耐火性能应符合附录 B 的规定。 (5.3.2/6.4.2)	符合标准要求	合格	
6	盖缝板	盖缝板与门扇连接应牢固,盖缝板不应妨碍门扇的正常启闭。 (5.3.6/6.4.6)	符合标准要求	合格	
7	防火密封件	门框与门扇、门扇与门扇的缝隙处应嵌装防火密封件。 (5.3.7.1/6.4.7)	符合标准要求	合格	
		应经国家认可授权检测机构检验合格,其性能应符合 GB16807 的规定。 (5.3.7.2/6.4.7)	符合标准要求	合格	



# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

## 检 验 结 果 汇 总

No. Gn201801910

共 8 页 第 3 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
8	防火玻璃	应经国家认可授权检测机构检验合格。防火玻璃的类型应符合标准要求,其性能应符合GB15763.1 的 规 定 。 (5.3.8/6.4.8)	符合标准要求	合格	
9	外观质量	外观应平整、光洁、无明显凹痕或机械损伤;涂层、镀层应均匀、平整、光滑,不应有堆漆、麻点、气泡、漏涂以及流淌等现象;焊接应牢固、焊点分布均匀,不允许有假焊、烧穿、漏焊、夹渣或疏松等现象,外表面焊接应打磨平整。 (5.4.2/6.4.8)	符合标准要求	合格	
10	尺寸偏差	门扇高度: $\pm 2\text{mm}$ 门扇宽度: $\pm 2\text{mm}$ 门扇厚度: $-1\text{mm} \sim +2\text{mm}$ 门框内裁口高度: $\pm 3\text{mm}$ 门框内裁口宽度: $\pm 2\text{mm}$ 门框侧壁宽度: $\pm 2\text{mm}$ (5.6/6.7)	+1mm +1mm +1mm 空白 0mm 0mm	合格	无下框
11	形位公差	门扇两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ 门扇扭曲度 $\leq 5\text{mm}$ 门扇宽度方向弯曲度 $< 2\%$ 门扇高度方向弯曲度 $< 2\%$ 内裁口两对角线长度差 $\leq 3\text{mm}$ (5.7/6.8)	2mm 1mm 1‰ 1‰ 空白	合格	无下框



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心  
检 验 结 果 汇 总

No. Gn201801910

共 8 页 第 4 页

序号	检验项目名称	标准要求及标准条款号	实测结果	本项结论	备注
12	配合公差	<p>门扇与门框搭接尺寸<math>\geq 12\text{mm}</math></p> <p>门扇与门框有合页一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差</p> <p>门扇与门框有锁一侧的配合活动间隙不应大于设计图纸规定的尺寸公差</p> <p>门扇与上框的配合活动间隙<math>\leq 3\text{mm}</math></p> <p>双扇、多扇门门扇之间的缝隙<math>\leq 3\text{mm}</math></p> <p>门扇与下框或地面活动间隙<math>\leq 9\text{mm}</math></p> <p>门扇与门框有合页一侧的贴合面间隙<math>\leq 3\text{mm}</math></p> <p>门扇与门框有锁一侧的贴合面间隙<math>\leq 3\text{mm}</math></p> <p>门扇与门框上框的贴合面间隙<math>\leq 3\text{mm}</math></p> <p>门框与门扇的平面高低差<math>\leq 1\text{mm}</math></p> <p>(5.8/6.9)</p>	<p>17mm</p> <p>3mm</p> <p>空白</p> <p>3mm</p> <p>空白</p> <p>5mm</p> <p>3mm</p> <p>3mm</p> <p>3mm</p> <p>0mm</p>	合格	
13	灵活性	<p>应启闭灵活、无卡阻现象。</p> <p>(5.9.1/6.10.1)</p>	符合标准要求	合格	
14	门扇开启力	<p><math>\leq 80\text{N}</math> (5.9.2/6.10.2)</p>	72N	合格	
15	可靠性	<p>在进行 500 次启闭试验后,防火门不应有松动、脱落、严重变形和启闭卡阻现象。</p> <p>(5.10/6.11)</p>	符合标准要求	合格	

# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

## 检验结果汇总

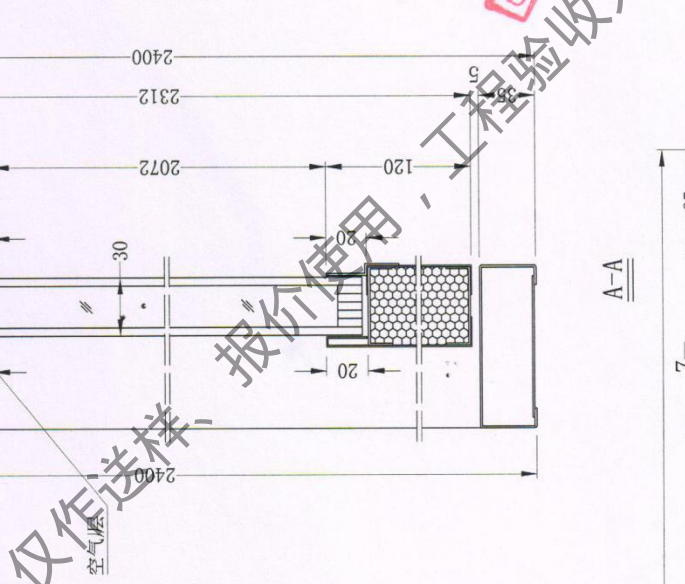
No. Gn201801910

共 8 页 第 5 页

序号	检验项目名称		标准要求及 标准条款号	实测结果	本项 结论	备注
16	耐火性能	耐火完整性	A1.50h (甲级): $\geq 1.50h$ , 试件背火面未出现大于 10s 的火焰, 棉垫未着火, 未出现探棒可以穿过的缝隙。 (5.11/6.12)	1.50h, 样品背火面未出现火焰; 棉垫未被点燃; 未出现贯通至试验炉内的裂缝。	耐火完整性大于 1.50h	合格
		耐火隔热性	A1.50h (甲级): $\geq 1.50h$ , 试件背火面平均温升 $\leq 140^{\circ}\text{C}$ , 最高温升 $\leq 180^{\circ}\text{C}$ , 门框上最高温升 $\leq 360^{\circ}\text{C}$ 。 (5.11/6.12)	1.50h, 试件背火面平均温升 $44^{\circ}\text{C}$ , 最高单点 (除门框外) 温升 $57^{\circ}\text{C}$ , 门框上最高单点温升 $94^{\circ}\text{C}$ 。	耐火隔热性大于 1.50h	
			本页以下空白			

仅作送样、报价使用，工程验收无效




$$\frac{A-A}{A}$$


## 技术要求

1. 门框采用1.2mm厚不锈钢板制作，加固件采用1.2mm镀锌冷轧钢板制作，门扇板采用0.8mm厚不锈钢板制作，设有螺栓孔的加固件钢板厚度应不小于3mm。
2. 防火玻璃其结构：5mm浮法玻璃+20mm防火隔热胶+5mm浮法玻璃。
3. 盖缝板和向火侧压条采用0.8mm厚的不锈钢板与门扇板一起折弯成型，背火侧压条采用0.8mm厚不锈钢板折弯成型。
4. 门扇防火锁体处设置有5mm厚玻镁防火板。
5. 门扇填充形式为块状填充，缝隙涂抹防火胶。
6. 骨架尺寸：15mm×55mm×15mm。
7. 制作防火门执行标准：GB 12955-2008。
8. 不锈钢板牌号为 SUS304。

8	隔热型防火玻璃			FFB-30-A1.50 (室内)	
	门扇骨架			0.8mm镀锌冷轧钢板	
6	防火门芯板			(373±37.3) kg/m³	厦门龙鼎鑫新材料科技有限公司
5	防火膨胀密封件			PPJ-A-15×2	
4	防火锁	把	1	CB-31A	
3	防火铰链	只	3	125mm	
2	门扇	扇	1	0.8mm厚不锈钢板	
1	门框	个	1	1.2mm厚不锈钢板	
序号	名称	单位	数量	型号规格	供货厂家

批准	品名	其他材质隔热防火门	图号	QTFM-2.1
审核	代号		QTFM-1124-bd5A1.50	(甲级) -1
制图	级别		A1.50 (甲级)	日期



# 国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

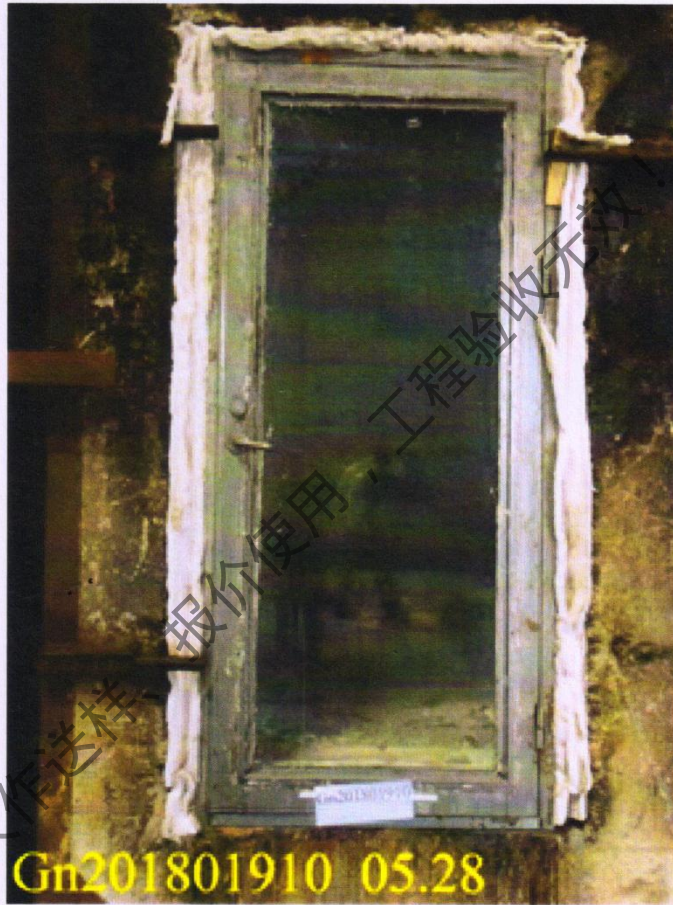
## 检 验 报 告

No. Gn201801910

共 8 页 第 7 页

认证委托人	江西中盾消防设备有限公司		
通信地址	江西省南昌市南昌县莲塘镇街上村		
联系电话		传真	

产品照片：



(本栏以下空白)



国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心

检 验 报 告

No. Gn201801910

共 8 页 第 8 页

产品说明（样品描述）：

- 一、铭牌标志：产品名称：其他材质隔热防火门  
型号规格：QTFM-1124-bd5A1.50(甲级)-1  
执行标准：GB12955-2008  
生产者：江西中盾消防设备有限公司  
生产企业：江西中盾消防设备有限公司

3C 标志：无。

二、关键原材料：

门扇内填充材料种类、型号规格、生产单位：

- ① 防火门芯板，密度[标称值： $(370 \pm 37) \text{ kg/m}^3$ ；烘干前： $399 \text{ kg/m}^3$ ；烘干后： $378 \text{ kg/m}^3$ 。]，厦门龙鼎鑫新材料科技有限公司。

三、产品特性参数：详见图纸。（本栏以下空白）

仅作参考、报价使用，工程验收无效！

一致性检查结论：符合





# 消防产品认证证书

CERTIFICATE FOR FIRE PRODUCT CERTIFICATION

证书编号: Z2018081806009811

认证委托人: 江西中盾消防设备有限公司

地址: 江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金沙一路

生产者: 江西中盾消防设备有限公司(H005999)

地址: 江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区金沙一路

生产企业: 江西中盾消防设备有限公司

地址: 江西省南昌市南昌县小蓝工业园区金沙一路337号

产品名称: 其他材质隔热防火门

认证单元: QTFM-1124-bd5A1.50 (甲级) -1

内含: QTFM-1124-bd5A1.50 (甲级) -1(本型)

产品认证实施规则: CCCF-CPRZ-18: 2019

产品认证基本模式: 型式试验+初始工厂检查+获证后监督

产品标准: GB 12955-2008

上述产品符合消防类产品认证实施规则CCCF-CPRZ-18: 2019的要求, 特发此证。

首次发证日期: 2019-08-02

发(换)证日期: 2019年08月02日 有效期至: 2024年08月01日

本证书的有效性需依靠通过证后监督获得保持, 本证书的相关信息可通过中国消防产品信息网 [www.cccf.com.cn](http://www.cccf.com.cn) 查询



扫码查验  
证书信息



中国认可  
产品  
PRODUCT  
CNAS C073-P



发证机构名称(盖章)

应急管理部消防产品合格评定中心

中国·北京市东城区永外西革新里甲 108 号 100077

<http://www.cccf.net.cn>